БАЛКАНСКО ЕХО

БОЛГАРИЯ

ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРОВ, ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, КРАНОВ И КРАНОВЫХ КОМПОНЕНТОВ







КАТАЛОГ

ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

СЕРИЯ ВТ

www.balkanskoecho.com

БАЛКАНСКО ЕХО

СЕРТИФИКАТЫ



Сертификат

Стандарт ISO 9001:2008

Рег. номер 75 100 40487

Настоящим TÜV Rheinland InterCert подтверждает, что:

Держатель сертификата: „БАЛКАНСКО ЕХО" ЕООД
BG – 5460 с. Кръвеник
Общ. Севлиево, обл. Габрово
Болгария
Прочие производственные площадки согласно приложению:

В области: Проектирование, производство и продажа подъемно-транспортной техники – электрических талей, крановых компонентов, ассинхронных электродвигателях, мостовых и консольных кранов и других уникальных подъемно-транспортных конструкций, в том числе во взрывозащищенном исполнении.

Применяет систему, соответствующую требованиям стандарта ISO 9001:2008, что подтверждено на основании проведённого аудита.

Срок действия: Настоящий сертификат действителен с 2010.11.19 по 2013.11.07
Первоначальная сертификация: 2007

София, 2010.11.19

TÜVRheinland® Precisely Right.



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

РАЗРЕШЕНИЕ

№ РРС 00-32445

На применение

Оборудование (техническое устройство, материал):
Электротельферы взрывозащищенные серий ВТ и ВМТ
с комплектующим взрывозащищенным электрооборудованием.

Код ОКП (ТН ВЭД): 31 7400 (8425 11 900 0)

Изготовитель (поставщик): Фирма "БАЛКАНСКО ЕХО" ЕООД
(Республика Болгария).

Основание выдачи разрешения: Техническая документация, сертификат соответствия НАНВО "ЦСВЭ" № РОСС BG.ГБ05.В02378 от 24.07.2008 г.

Условия применения:
1. Применять на поднадзорных производствах и объектах согласно маркировке взрывозащиты в соответствии с Руководством по эксплуатации, а также требованиями главы 7.3 ПУЭ.
2. Внесение изменений в техническую документацию и конструкцию технических устройств возможно только по согласованию с аккредитованной испытательной организацией и Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Срок действия разрешения до 15.12.2013

Дата выдачи 15.12.2008

Заместитель руководителя
Б.А. Красных



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС BG.ГБ05.ПО3589

Срок действия с 03.08.2011 по 03.08.2014

№ 0558872

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11ГБ05
НАНВО "ЦЕНТР ПО СЕРТИФИКАЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО И РУДНИЧНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ",
115230, г. Москва, Электролитный проезд, д. 1, корп. 4, комната № 9, НАНВО "ЦСВЭ",
тел./факс: +7 (495) 556-2494, 556-1230, 554-1257, 554-0150, 556-5042, 557-8244, 558-8353, 558-8141, 971-6826.
www.csve.ru

ПРОДУКЦИЯ
Электротельферы взрывозащищенные серий ВТ, ВМТ с комплектующим взрывозащищенным электрооборудованием согласно приложению.
Серийный выпуск.
код ОК 005 (ОКП): 31 7400

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р ЕН 13463-1-2009;
ГОСТ Р ЕН 13463-5-2009;
ГОСТ Р 51330.0-99 (МЭК 60079-0-98);
ГОСТ Р 51330.1-99 (МЭК 60079-1-98);
ГОСТ Р 51330.8-99.
код ТН ВЭД России: 8425 11 900 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Фирма «Балканско ехо» ЕООД,
5460, с. Кръвеник, община Севлиево, обл. Габрово, Р. Болгария.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
Фирме «Балканско ехо» ЕООД,
5460, с. Кръвеник, община Севлиево, обл. Габрово, Р. Болгария.
Телефон: 00359 67302 220, факс: 00359 67302 375.

НА ОСНОВАНИИ
Протокола испытаний № 359.2011-И от 03.08.2011г. ИЛ ЦСВЭ (рег. № РОСС RU.0001.21ГБ04);
Акта инспекционной проверки производства сертифицированной продукции № 345-И от 19.12.2008 г. ОС ЦСВЭ (рег. № РОСС RU.0001.11ГБ05).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Схема сертификации 3а.
Сертификат действителен с приложением 1 на 3-х листах и бланком 2 на 1-м листах.
Дата выдачи сертификата – 2012 г., 2013 г.

Руководитель органа А.С. Залогин
Эксперт С.В. Серов

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

БАЛКАНСКО ЕХО

ФИРМА

Уважаемые клиенты, коллеги и друзья,

Перед Вами каталог, в котором содержится ценная и полезная информация о производственной деятельности и высококачественной продукции одной из ведущих в мире фирм по производству подъемно-транспортных систем.

Фирма „Балканско ехо" уникальна своими тремя обособленными самостоятельными заводами, имеющими общую производственную площадь свыше 20 000 m^2, оснащенными более 600 металообрабатывающими машинами, и с персоналом, насчитывающим более 550 высококвалифицированных специалистов. Все это позволяет фирме быть независимой от внешних субподрядчиков и кооперированных поставок.

Фирма проектирует, конструирует, производит и осуществляет монтаж и сервисную деятельность:

- канатных электротельферов, талей серии „Т" и „МТ", грузоподъемностью до 50 t и высотой подъема до 120 m, которые отличаются своей высокой надежностью и долговечностью;
- цепных электротельферов грузоподъемностью от 0,125 t до 2 t;
- мостовых электрических одно- и двухбалочных кранов с управлением из кабины и с пола грузоподъемностью до 100 t;
- консольных электрических кранов грузоподъемностью от 1 t до 10 t и длиной стрелы 10 m;
- асинхронных конусных тельферных одно- и двухскоростных электродвигателей со встроенным тормозом и термозащитой от 0,12 kW до 30 kW;
- асинхронных однофазных и трехфазных цилиндрических электродвигателей от 0,55 kW до 37 kW;
- моторредукторов для привода ходовых механизмов подъемно-транспортных систем;
- ограничителей грузоподъемности для всех видов электротельферов, а также и для крановых подъемно-транспортных систем;
- полной гаммы резервных частей для всех изделий.

Все изделия фирмы производятся в общепромышленном, пожаробезопасном и во взрывозащищенном исполнении, причем они могут работать в различных климатических зонах, а также и в химически агрессивной среде.

Фирменная система управления и контроля качества сертифицирована TÜV Rheinland по ISO 9001:2008.

Продукция фирмы сертифицирована в соответствии с требованиями стран, в которых она эксплуатируется.

До конца 2010 г., „Балканско ехо" произвела и реализовала свыше 20 000 электротельферов, в том числе более 5000 во взрывозащищенном исполнении, более 600 кранов и более 50 000 электродвигателей в общепромышленном и во взрывозащищенном исполнении.

Продукция „Балканско ехо" ежедневно доказывает свои высокотехнологические качества, прочность и надежность в различных странах: Россия, Казахстан, Беларусь, Украина, Чехия, Словакия, Турция, Иран и другие, причем наши изделия единственые во всем мире, которые получают гарантию на 36 месяцев.

Основной целью этого каталога является наше желание вызвать Ваш интерес к изделиям, которые мы производим с огромной ответственностью.

При помощи этого каталога мы хотим обратиться к Вам, нашим клиентам, и заявить о своей готовности выпустить самое подходящее изделие для Вашего производства и заверить Вас, что, если Вы окажете нам это доверие, Ваш выбор будет самым лучшим.

Для круглосуточного контакта с нами, звоните по следующим телефонам: +35967302220; +359885000555 и +359888223344 или пишите нам: balkanskoeho@abv.bg.

ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Используя основные конструктивные решения электротельферов серии Т и сохраняя ее технические параметры, серия взрывозащищенных электротельферов ВТ предназначена для работы в потенциально взрывоопасной среде.

Электрооборудование для укомплектования этих изделий: электродвигатели, шкаф с электроаппаратурой, пульт управления, концевые выключатели и др. выполнено в так называемом „взрывонепроницаемом исполнении", с маркировкой: (Ex) d IIB T5 или (Ex) d IIC T5, где:

(Ex) – обозначение электрооборудования, которое предотвращает возможность для возгорания взрывоопасной окружающей среды;

КЛАССИФИКАЦИЯ ВЗРЫВЧАТЫХ ГАЗОВ

ПО ГРУППАМ И ТЕМПЕРАТУРНЫМ КЛАССАМ

Группы		Газ	Температура возгорания, °C	Температурный класс					
				T1	T2	T3	T4	T5	T6
I		метан (рудничный газ)							
II	A	ацетон	540	X					
		уксусная кислота	485	X					
		аммиак	630	X					
		этан	515	X					
		метиленхлорид	556	X					
		метан (CH_4)	595	X					
		оксид углерода	605	X					
		пропан	470	X					
		бензол	555	X					
		нафталин	540	X					
		этилхлорид	510	X					
		н-бутан	365		X				
		н-бутил	370		X				
		сероводород	270			X			
		н-гексан	240			X			
		ацетальдегид	140				X		
		эфир	170				X		
		этилнитрат	90						X
	B	этилен	425		X				
		оксид этилена	429-440		X				
	C	ацетилен ($C_2H_{2)}$	305		X				
		дисульфид углерода	102					X	
		водород (H_2)	560	X					

d – взрывонепроницаемая оболочка – все элементы электрооборудвания, которые могут воспламенить взрывоопасную окружающую среду, размещены в оболочке, выдерживающей нагрузку газов, образовавшихся в результате воспламенения взрывоопасных смесей внутри нее. В то же самое время горячие газы проходят по так называемым „взрывным дорогам" (зазоры между деталями) и охлаждаются до безопасной температуры;

IIB – группа взрывчатых газов;

T5 – температурный класс, указывающий максимальную температуру, до которой может достичь температура внешних поверхностей электрооборудования.

Технические данные

Напряжение: 380-400V (специальные исполнения - по заказу)

Частота: 50Hz (специальные исполнения - по заказу)

Оперативное напряжение: 24 V, (42 V)

Класс защиты IP54 (EN 60529)

Условия эксплуатации*

- климат - нормальный, тропический или морской;
- нормальная или химически агрессивная среда;
- температура окружающей среды

1) нормальная: от -25°С до +40°С;
2) низкая: от -40°С до +40°С;

- относительная влажность воздуха - 80% при 20°С;
- в закрытых помещениях или на открытом воздухе под навесом при нормальной пожароопасности.

** специальное исполнение при конкретном заказе*

УСТРОЙСТВО

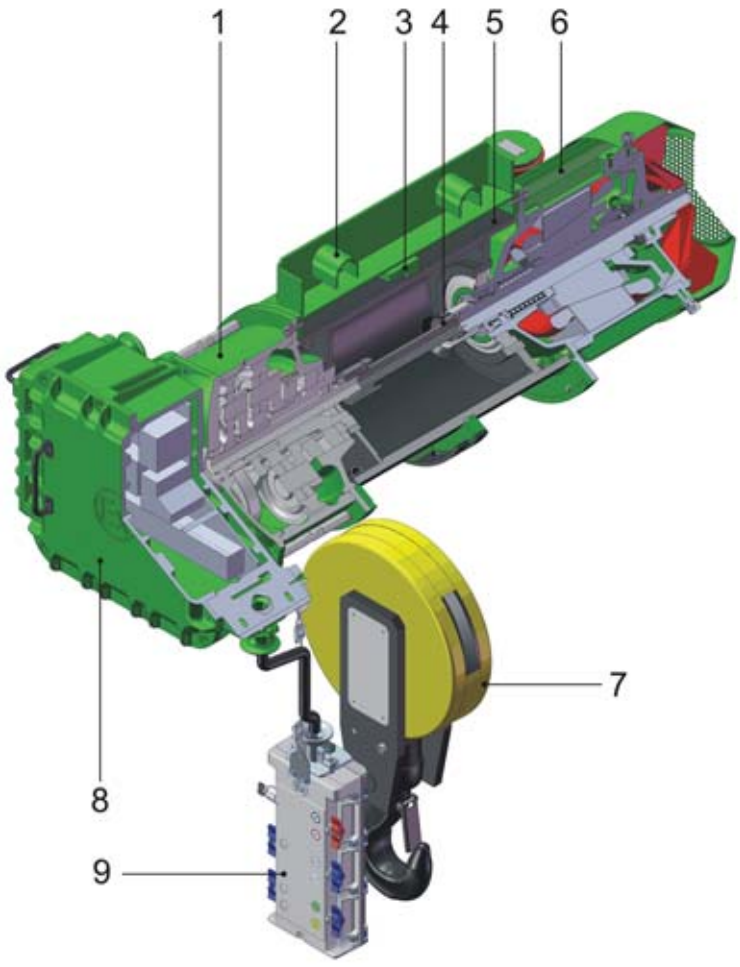
Электротельферы разработаны на базе модульной конструкции, состоящей из следующих узлов:

1. РЕДУКТОР

Двухступенчатый планетарный редуктор расположен вне барабана или корпуса электротельфера. Компактная конструкция обеспечивает надежность передачи момента нагрузки к барабану машины. Использование высококачественных материалов при производстве редуктора гарантирует его надежную работу. Расположение редуктора позволяет простое обслуживание в период эксплуатации.

2. МУФТА ЗУБЧАТАЯ

Конструкция, позволяющая надежную передачу двигательного момента от вала двигателя к валу редуктора, с достаточно хорошей возможностью для аксиальной и угловой компенсации, что гарантирует нормальную и безаварийную работу машины.



УСТРОЙСТВО

3. БАРАБАН

Размещен соосно редуктору и электродвигателю. Установлен на шариковых подшипниках на передних щитах электродвигателя и редуктора. Конструктивно производится с винтовым каналом для укладки каната, в соответствии с DIN 15020.

4. КОРПУС

Стальная сварочная конструкция цилиндрической формы выработана из стального листового материала. В двух противоположных концах корпуса смонтированы редуктор и электродвигатель При исполнении с тележкой она тоже подсоединяется к нему. К корпусу прикрепляется и неподвижный конец каната. При помощи дополнительных несущих элементов можно реализовать различные полиспастные системы.

5. КАНАТОУКЛАДЧИК

Обеспечивает правильную укладку и ведение каната в винтовом канале барабана, а также и его нормальный сход с барабана. Служит еще и для приведения в действие выключателей подъемного механизма, фиксирующих конечное верхнее и конечное нижнее положение крюка.

6. ПОДЪЕМНЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

Трехфазный асинхронный двигатель с конусным ротором с встроенным конусным тормозом во взрывонепроницаемом исполнении, с маркировкой (Ex) d IIB T5 или (Ex) d IIC T5. Встроенная термозащита статорной обмотки.
Характеризируется простотой конструкции, обеспечивающей высокую степень надежности и ремонтопригодности. Простота при обслуживании и наладке в процессе эксплуатации.
Класс защиты IP 54 или IP 55, IP22 (EN 60529) тормоза, класс изоляции F (H – по договоренности с клиентом).
Предлагаются и в двухскоростном исполнении с соотношением: основная скорость: микроскорость – 1:4, а также и бесступенчато по заказу.

7. КРЮК

Конструкция крюка и роликового блока полиспаста согласована с требованиями DIN 15400.





БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Состоит из корпуса с двумя взрывонепроницаемыми камерами с маркировкой: (Ex) d IIB T5 или (Ex) d IIC T5. В первой размещена электроаппаратурата, а во второй - входные устройства. Корпус с камерами и соответствующими крышками представляют собой отливки из чугуна с достаточной прочностью, предотвращающие утечку горячих газов во взрывоопасную окружающую среду.

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Состоит из взрывонепроницаемой оболочки с маркировкой (Ex) d IIB T5 или (Ex) d IIC T5. Производится из алюминиевого сплава, предотвращающего образование фрикционных искр.

МОНОРЕЛЬСОВЫЙ ХОДОВОЙ МЕХАНИЗМ

Исполнения с нормальной и уменьшенной строительной высотой. Приводятся в действие электродвигателями с конусным ротором и автоматическим конусным тормозом, во взрывонепроницаемом исполнении, с маркировкой (Ex) d IIB T5 или (Ex) d IIC T5, одно- и двухскоростные (соотношение 1:3, а также и бесступенчато по заказу), степень защиты IP54, класс изоляции F. Возможность для движения как по прямолинейным участкам, так и по изгибам, по монорельсовым путям шириной 90...300 mm.

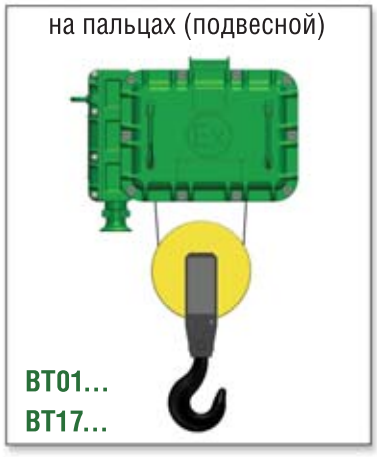
ДВУХРЕЛЬСОВАЯ КРАНОВАЯ ТЕЛЕЖКА

Исполнения в широкой гамме грузоподъемности, приводимые в действие одной или двумя моторредукторными группами, укомплектованные электродвигателями с конусным ротором и автоматическим конусным тормозом, одно- и двухскоростные (соотношение 1:3, а также и бесступенчато по заказу), степень защиты IP54, класс изоляции F. Широкая гамма межрельсового расстояния (1000-2800 mm).





СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ





Стационарный

Грузоподъемность: 400 -16 000 кг
Полиспастная система: 1/1; 2/1; 4/1; 2/2
Высота подъема: 6 - 72 m
Скорость подъема: 2 - 16 m/min
(с микроскоростью при соотношении 1:4)



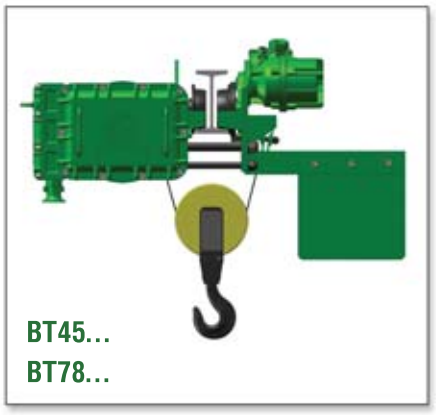
С монорельсовой тележкой (нормальная строительная высота)

Грузоподъемность: 400 - 12 500 кг
Полиспастная система: 2/1; 4/1
специальные исполнения - 1/1; 2/2
Высота подъема: 6 - 36 m
специальные исполнения - до 72 m
Скорость подъема: 2 - 8 m/min
(с микроскоростью при соотношении 1:4)
специальные исполнения - 16 m/min
Скорость передвижения:
8; 10; 20; 12/4; 15/5; 20/6; 32/10 m/min

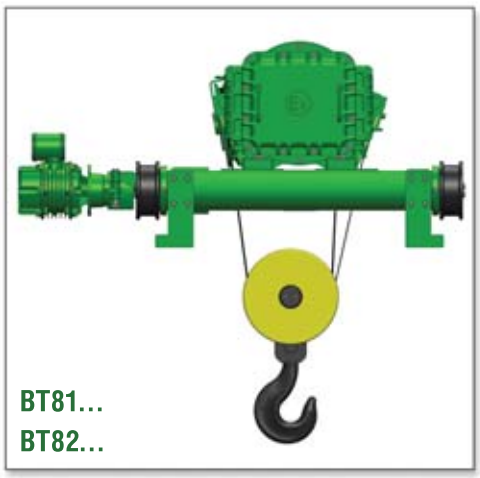
БАЛКАНСКО ЕХО

С монорельсовой тележкой (уменьшенная строительная высота)

Грузоподъемность: 400 - 16 000 кг
специальные исполнения - до 20 000 кг
Полиспастная система: 2/1; 4/1; 2x1; 4x2
специальные исполнения - 4/2
Высота подъема: 5.5 - 60 m
специальные исполнения - до 120 m
Скорость подъема: 1 - 32 m/min
(с микроскоростью при соотношении 1:4 и 1:6)
Скорость передвижения: 8; 10; 12; 15; 20; 32; 12/4; 15/5; 20/6; 32/10 m/min



BT45...
BT78...

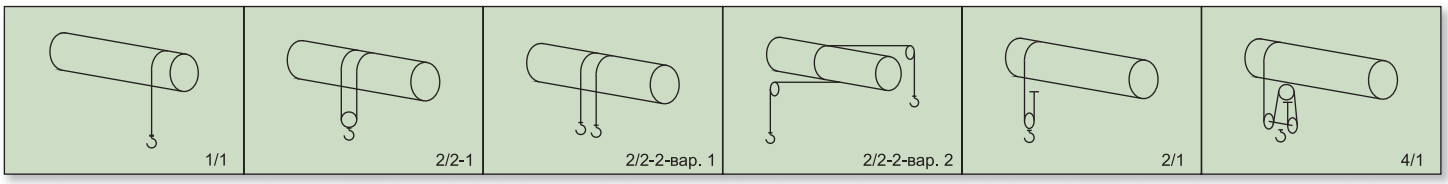


BT81...
BT82...

С двухрельсовой тележкой

Грузоподъемность: 1 000 - 16 000 кг
Полиспастная система: 1/1; 2/1; 4/1; 2/2;
Высота подъема: 6 - 36 m
специальные исполнения - до 72 m
Скорость подъема: 2 - 8 m/min
(с микроскоростью при соотношении 1:4)
специальные исполнения - 32 m/min
Скорость передвижения: 8; 10; 12; 15; 20 m/min
(с микроскоростью при соотношении 1:3)
Межрельсовое расстояние: 1 000 - 2 800 mm

ПОЛИСПАСТНАЯ СИСТЕМА



КРИТЕРИИ ДЛЯ ВЫБОРА

Чтобы сделать правильный выбор подъемного механизма нужно знать:
1. Максимальный груз, который будете поднимать.
2. Максимальную высоту подъема.
3. Необходимую скорость подъема.
4. Условия эксплуатации.
5. Группу и температурный класс взрывоопасной среды.

Потом необходимо определить группу режима работы подъемного механизма в соответствии с FEM9.51, DIN15020, ISO 4301 или ГОСТ 25835.

В связи с этим заранее нужно определить:
- класс нагрузки
- класс использования

Класс нагрузки определяется при помощи коэффициента нагрузки K, вычисленного по формуле:

$$K=\sum [(Q_i / Q_{nom})^3 . t_i / \sum t_i],$$ где:

Q_i - груз, поднимаемый механизмом за время t_i
Q_{nom} - номинальная (максимальная) грузоподъемность механизма
t_i - продолжительность работы с грузом Qi
$\sum t_i$- общее время для работы механизма с грузом.

Потом нужно определить среднее машинное время Тм за сутки:

$$T_M= 2.H.N.T / 60.V,$$ где:

H - средняя высота подъема, m
N - число циклов в час (под циклом подразумеваем: подъем-пауза-спуск-пауза)
T - дневная продолжительность работы, h
V - скорость подъема, m/min

Из полученых данных определяется группа режима работы и приступается к выбору подъемного механизма.

ПРИМЕР

Грузоподъемность	-	2000 kg
Средняя высота подъема	H	3 m
Скорость подъема	V	8 m/min
Полиспаст	-	2/1
Класс нагрузки	-	средний
Число циклов в час	N	30
Дневная продолжительность работы	T	8 h
Взрывоопасная среда	-	ацетилен

Вычисляется среднее машинное время в сутки:

$$T_M= 2.H.N.T /60.V= 2.2.30.8/60.8= 3, h$$

Из таблицы о режиме работы, для Тм=3 h и класса нагрузки „средний” определяется группа режима работы подъемного механизма - 2m по FEM9.511. Исходя из необходимой грузоподъемности 2000 кг, из определенной группы режима работы 2m, а также из типа полиспаста - 2/1, определяем подъемный механизм типа ВТ...4...

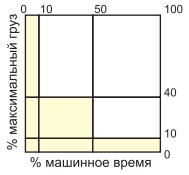
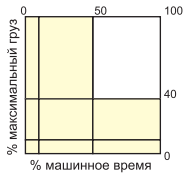
Из таблицы о классификации взрывчатых газов по группам и температурным классам, определяем:

Група IIC, Температурный класс T2.

Следовательно нам необходим электротельфер с маркировкой (Ex) d IIC T5.

БАЛКАНСКО ЕХО

КЛАССИФИКАЦИЯ ПОДЪЕМНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Режим работы				Класс использования			
Класс нагрузки	Коэффициент нагрузки, K	Характеристика					
Легкий	< 0.125	Работа с грузами легче номинальных		*Тм, h 1)*			
				2-4	4-8	8-16	>16
				Тмо, h 2)			
				6 300	12 500	25 000	50 000
Средний	0.125 - 0.25	Работа со средними и номинальными грузами		*Тм, h*			
				1-2	2-4	4-8	8-16
				Тмо, h			
				3 200	6 300	12 500	25 000
Тяжелый	0.25 - 0.5	Работа с номинальными и близкими к ним номинальными грузами		*Тм, h*			
				0,5-1	1-2	2-4	4-8
				Тмо, h			
				1 600	3 200	6 300	12 500
Очень тяжелый	0.5 - 1	Постоянная работа с номинальными и близкими к номинальным грузами		*Тм, h*			
				0,25-0,5	0,5-1	1-2	2-4
				Тмо, h			
				800	1 600	3 200	6 300
Продолжительность включения, %				30	40	50	60
Частота включений, h^{-1}				180	240	300	360
Группа режима работы			FEM 9.511 / DIN15020	**1Am**	**2m**	**3m**	**4m**
			ISO 4301	**M4**	**M5**	**M6**	**M7**
			ГОСТ 25835	**2M**	**3M**	**4M**	**5M**

ПОЛИСПАСТ			ГАБАРИТ	ТИП			
1/1	2/1	4/1					
Грузоподъемность, kg							
320	630	1250	3	-	-	-	ВТ..3.. *
400	800	1600		-	-	ВТ..3..	–
500	1000	2000		-	ВТ..3..	–	–
630	1250	2500	4	-	–	–	ВТ..4.. *
800	1600	3200		-	–	ВТ..4..	–
1000	2000	4000		-	ВТ..4..	–	ВТ..5.. *
1250	2500	5000	5	-	–	ВТ..5..	–
1600	3200	6300		-	ВТ..5..	–	ВТ..6.. *
2000	4000	8000	6	-	–	ВТ..6..	–
2500	5000	10000		-	ВТ..6..	–	ВТ..7.. *
3200	6300	12500	7	-	–	ВТ..7..	–
4000	8000	16000		-	ВТ..7..		–

** специальное исполнение при конкретном заказе*

1) Тм – среднее машинное время в сутки
2) Тмо – общее машинное время за весь период эксплуатации

ОБОЗНАЧЕНИЕ

11 BT K TII 10 3 1 6 M C S

- без специальных требований к исполнению
S со специальными требованиями к исполнению

- без дополнительного тормоза на подъемном механизме
C - с дополнительным тормозом на подъемном механизме

- односкоростной подъем
M - двухскоростной подъем

скорость передвижения

- - без ходового механизма (стационарный)
4 - 8 m/min, с тормозом
5 - 10 m/min, с тормозом
6 - 20 m/min, с тормозом
11 - 12/4 m/min, с тормозом ***
12 - 15/5 m/min, с тормозом ***
13 - 20/6 m/min, с тормозом ***
14 - 32/10 m/min, с тормозом ***

высота подъема, m

	полиспаст 1/1	2/1	4/1
1	12	6	-
2	18	9	-
3	24	12	6
4	36	18	9
5	48	24	12
6	60	30	15*
7	72	36	18*

габарит - **3, 4, 5, 6, 7**

Конструктивное исполнение

	полиспаст
01 - стационарный на лапах	2/1
02 - стационарный на пальцах	2/1
08 - со свободной тележкой	2/1
09 - с ручной тележкой	2/1
10 - с электрической тележкой	2/1
17 - стационарный на лапах	1/1
35 - стационарный на лапах	4/1
39 - с электрической тележкой	4/1
45 - с электрической тележкой НСВ**	2/1
78 - с электрической тележкой НСВ**	4/1

Климатическое исполнение

- нормальное
TII климатическое исполнение - тропическое
FII климатическое исполнение – для низких температур
MP морское исполнение
C исполнение для работы в химически агрессивной среде

- нормальное исполнение
K крановое исполнение

тип **BT**

11 – с секретным ключом на пульте управления
42 - с ограничителем груза***

* *специальное исполнение при конкретном заказе*
** *НСВ – уменьшенная строительная высота*
*** *в процессе разработки*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 1/1 – 2/2 [1]				
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, m		Скорость подъема, m/min
			1/1	2/2	
400	BT..3..	3m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;19;27	16
500	BT..3..	2m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;19;27	16
800	BT..4..	3m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;21;29	16; 4/16
1 000	BT..4..	2m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;21;29	16; 4/16
1 250	BT..5..	3m	12;18;24;36;48;60;72	7;10;17;24	10; 2.5/10
1 600	BT..5..	2m	12;18;24;36;48;60;72	7;10;17;24	10; 2.5/10
2 000	BT..6..	3m	12;18;24;36;48;60;72	6;9;16;23	16; 4/16
2 500	BT..6..	2m	12;18;24;36;48;60;72	6;9;16;23	16; 4/16
3 200	BT..7..	3m	18;24;36;48;60;72	13;20;27;34	8; 2/8
4 000	BT..7..	2m	18;24;36;48;60;72	13;20;27;34	8; 2/8

1) Только для стационарных электротельферов, без ограничителя груза

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 2/1			
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, m	Скорость подъема, m/min
800	BT..3..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8
1 000	BT..3..	2m	6;9;12;18;24;30;36	8
1 600	BT..4..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8
2 000	BT..4..	2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8
2 500	BT..5..	3m	6;9;12;18;24;30;36	5; 1.25/5
3 200	BT..5..	2m	6;9;12;18;24;30;36	5; 1.25/5
4 000	BT..6..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8
5 000	BT..6..	2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8
6 300	BT..7..	3m	9;12;18;24;30;36	4; 1/4
8 000	BT..7..	2m	9;12;18;24;30;36	4; 1/4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 4/1			
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, m	Скорость подъема, m/min
1 600	BT..3..	3m	6;9;12	4
2 000	BT..3..	2m	6;9;12	4
3 200	BT..4..	3m	6;9;12	4; 1/4
4 000	BT..4..	2m	6;10;13	4; 1/4
5 000	BT..5..	3m	6;9;12	2.5; 0.63/2.5
6 300	BT..5..	2m	6;9;12	2.5; 0.63/2.5
8 000	BT..6..	3m	6;9;12	4; 1/4
10 000	BT..6..	2m	6;9;12	4; 1/4
12 500	BT..7..	3m	6;9;12;15;18	2; 0.5/2
16 000	BT..7..	2m	6;9;12;15;18	2; 0.5/2

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

ПАРАМЕТРЫ ПОДЪЕМНЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ СО ВСТРОЕННЫМ ТОРМОЗОМ (400V, 50HZ)

Габарит	Грузоподъ-емность, kg	Группа по FEM 9.511	Односкоростной подъем		Двухскоростной подъем	
			V1		V1	
			Pн, kW	Iн, A	Pн, kW	Iн, A
BT..3..	1000	2m	1.5	5.8	-	-
BT..4..	2000		3.0	11.0	0.7/3.0	6.0/7.5
BT..5..	3200		4.5	12.3		
BT..6..	5000		8.0	24.5	1.7/8.0	15.0/18.0
BT..7..	8000					

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ СО ВСТРОЕННЫМ ТОРМОЗОМ ДЛЯ МОНОРЕЛЬСОВЫХ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРНЫХ ХОДОВЫХ МЕХАНИЗМОВ (400V, 50HZ)

Габарит	Грузо-подъемность, kg		Группа по FEM 9.511	Высота подъема, m		Скорость передвижения, m/min			
						8,10,12, 20		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32	
	2/1	4/1		2/1	4/1	Pн, kW	Iн, A	Pн, kW	Iн, A
BT..3..	1000	-	2m	18;24;30;36	-	2x0.12	0.75	2x0.06/0.18	1.3/0.8
	-	2000		-	9;12				
BT..4..	2000	4000		18;24;30;36	9;12	2x0.25	1.2	-	-
BT..5..	3200	6300		18;24;30;36	9;12				
BT..6..	5000	-		18;24;30;36	-				
	-	10000		-	6;9;12	2x0.55	1.6	2x0.25/0.75	3.0/2.4
BT..7..	8000	-		9;12;18;24;30;36	-				
	-	12500	3m	-	6;9;12;15;18				

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ СО ВСТРОЕННЫМ ТОРМОЗОМ ДЛЯ МОНОРЕЛЬСОВЫХ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРНЫХ ХОДОВЫХ МЕХАНИЗМОВ (400V, 50HZ)

Габарит	Грузо-подъемность, kg		Группа по FEM 9.511	Высота подъема, m		Скорость передвижения, m/min			
						8,10,12, 20		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32	
	2/1	4/1		2/1	4/1	Pн, kW	Iн, A	Pн, kW	Iн, A
BT..3..	1000	-	2m	6;9;12	-	0.12	0.75	0.06/0.18	1.3/0.8
	-	2000		-	6	0.25	1.1	-	-
BT..4..	2000	4000		6;9;12	6				
BT..5..	3200			6;9;12	-				
	-	6300		-	6	0.55	1.6	0.25/0.75	3.0/2.4
BT..6..	5000	-		6;9;12	-				

МЫ ТАКЖЕ ВЫПУСКАЕМ

T – КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии T - самые известные и самые продаваемые электротельферы в мире. Уже выпущено более 1 800 000 шт, которые реализованы в более чем 40 странах. Основные их преимущества - это высокая надежность, долговечность, простота обслуживания. Эти преимущества в сочетании с богатым спектром грузоподъемности, скорости подъема и передвижения, конструктивных исполнений, возможности для эксплуатации в различных режимах, делают электротельферы этой серии более популярными чем остальные, несмотря на то, что у них уже 30-летняя история.

MT – КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии MT являются продолжением самой популярной в мире серии канатных электротельферов T. Сохраняя основные технические параметры, благодаря применению новой конструкции корпуса, современных стальных канатов, крюков и др., предоставляем своим клиентам серию электротельферов с гораздо большими возможностями, а именно: грузоподъемность, скорость подъема и скорость передвижения. Это создает новые возможности для более эффективной эксплуатации наших изделий.

BMT – ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии BMT разработаны на базе основных технических решений, применяемых в сериях BT и MT. Основываясь на более высоких технических параметрах серии MT и на доказанных в серии BT технических решениях, имеющих отношение к взрывной защите, получаем взрывозащищенный канатный электротельфер с гораздо лучшими эксплуатационными показателями, а именно: грузоподъемность, скорость подъема и скорость передвижения. Электрооборудование идентично серии BT, что само по себе предопределяет и идентичность взрывозащищенного исполнения и маркировку: (Ex) d IIB T5 и (Ex) d IIC T5.

АСИНХРОННЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

1. С встроенными тормозами, для главного подъема канатных и цепных электротельферов и других ходовых механизмов - от 0.75 до 30 kW. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
2. С встроенными тормозами, для главного подъема канатных и цепных электротельферов и других ходовых механизмов - от 0.12 до 3 kW. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
3. Электродвигатели общего предназначения, исполнения IM B3, IM B5, IM B35, IM B14 и др., с и без встроенного тормоза - от 0.55 до 37 kW.

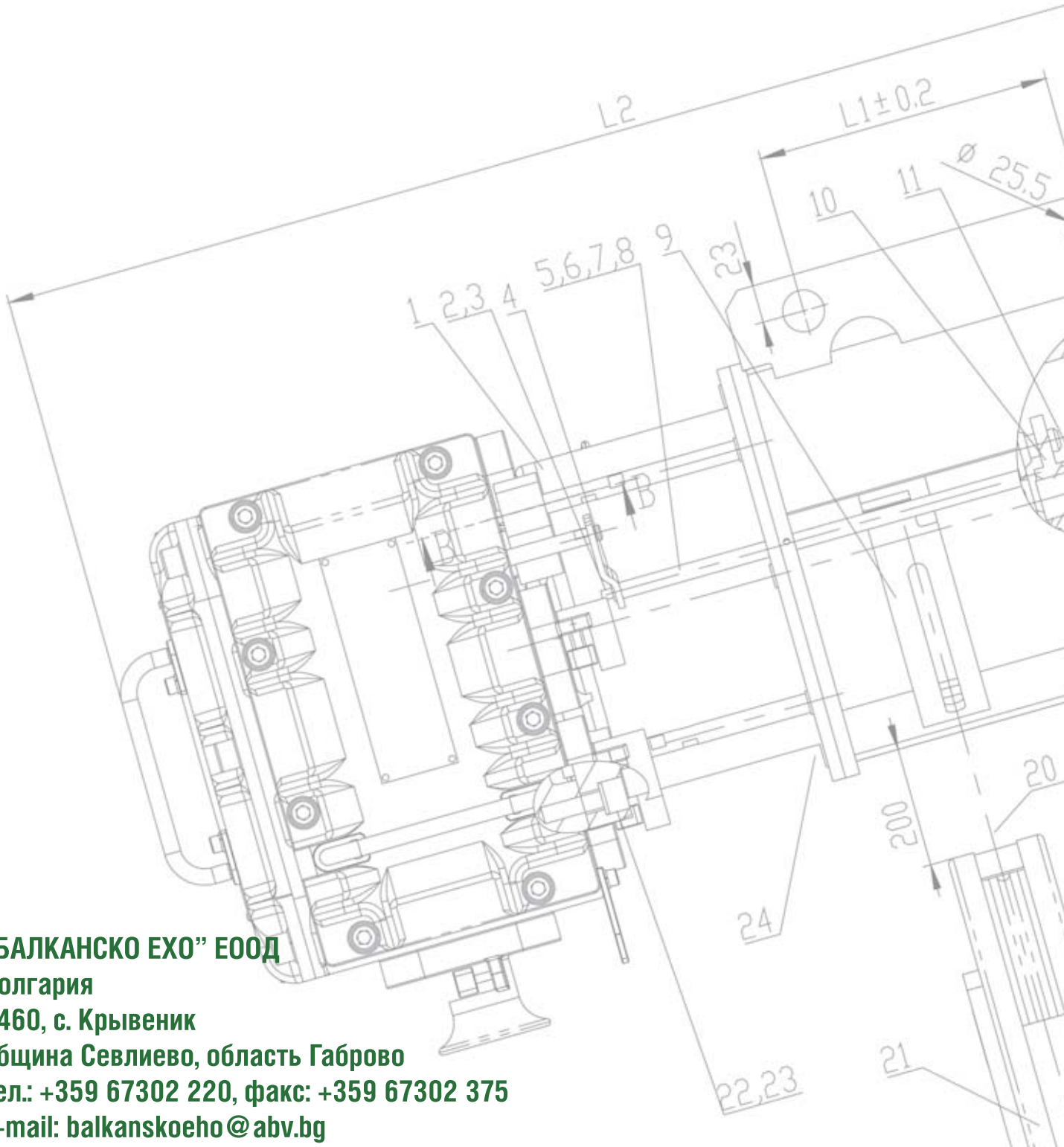
ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ КРАНЫ

1. Однобалочные подвесные мостовые краны - грузоподъемность от 1 до 16 t и длина пролета от 3 до 25 m.
2. Однобалочные мостовые опорные краны (кран-балка) - грузоподъемность от 1 до 16 t и длина пролета от 4.5 до 25.5 m.
3. Двухбалочные мостовые опорные краны - грузоподъемность от 5 до 100 t и длина пролета от 10.5 до 50 m.
4. Консольные опорные и настенные краны - грузоподъемность от 1 до 10 t и размах стрелы от 3 до 10 m.

Управление с пола и из кабины. Возможность для взрывозащищенного исполнения.

КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ КРАНОВ

1. Редукторы и моторредукторные группы – предназначены для привода ходовых механизмов мостовых кранов и других грузоподъемных сооружений. Они имеют богатый набор исходящих оборотов и моментов. Привода электродвигателей оборудованы встроенными конусными тормозами. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
2. Торцевые балки для опорных мостовых кранов - диаметры ходовых колес от 160 до 400 mm, нагрузка на ходовое колесо от 4000 до 19 500 kg, скорость передвижения от 8 до 32 m/min. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
3. Канатные тележки - предназначены для переноса кабелей питания и оперативных канатов мостовых кранов. Исполнения для передвижения по профилю или по натянутому стальному тросу. Возможность для взрывозащищенного исполнения.



“БАЛКАНСКО ЕХО” ЕООД
Болгария
5460, с. Крывеник
община Севлиево, область Габрово
тел.: +359 67302 220, факс: +359 67302 375
e-mail: balkanskoeho@abv.bg

www.balkanskoecho.com