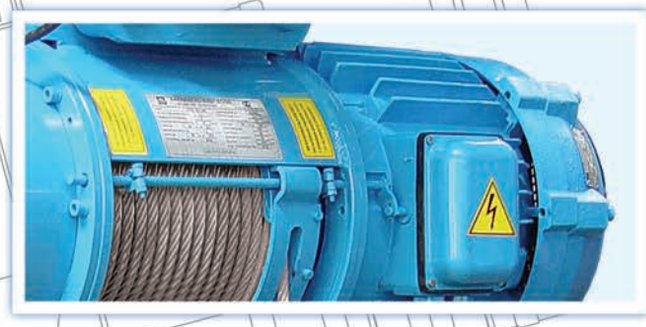
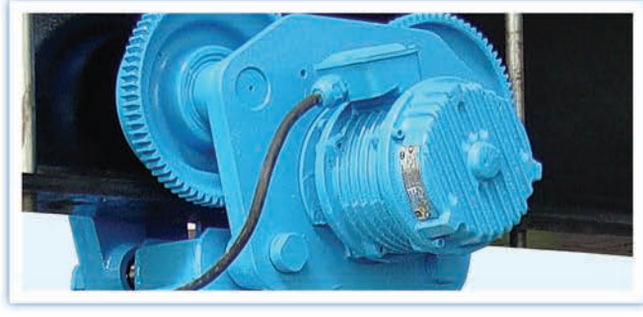
БАЛКАНСКО ЕХО

БОЛГАРИЯ

ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРОВ, ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, КРАНОВ И КРАНОВЫХ КОМПОНЕНТОВ







КАТАЛОГ

КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

СЕРИЯ T

www.balkanskoecho.com

БАЛКАНСКО ЕХО

СЕРТИФИКАТЫ



Сертификат

Стандарт: ISO 9001:2008

Рег. номер: 75 100 40487

Настоящим TÜV Rheinland InterCert подтверждает, что:

Держатель сертификата: „БАЛКАНСКО ЕХО" ЕООД
BG – 5460 с. Кръвеник
Общ. Севлиево, обл. Габрово
Болгария
Прочие производственные площадки согласно приложению:

В области: **Проектирование, производство и продажа подъемно-транспортной техники – электрических талей, крановых компонентов, ассинхронных электродвигателях, мостовых и консольных кранов и других уникальных подъемно-транспортных конструкций, в том числе во взрывозащищенном исполнении.**

Применяет систему, соответствующую требованиям стандарта ISO 9001:2008, что подтверждено на основании проведённого аудита.

Срок действия: Настоящий сертификат действителен с **2010.11.19** по **2013.11.07**
Первоначальная сертификация: 2007

София, 2010.11.19

Акредитированный орган сертификации
TÜV Rheinland InterCert Kft.
H-1132 Budapest, Váci út 48/a-b
Внешний орган сертификации в Болгарии
ТЮФ Рейнланд България ЕООД
1000 София, ул. „Триадица" № 5А

TGA-ZM-09-08-00

TÜVRheinland®
Precisely Right.



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

РАЗРЕШЕНИЕ

№ РРС 00-38580

На применение

Оборудование (техническое устройство, материал):
Тали электрические канатные типов Т и МТ грузоподъемностью до 50 т.

Код ОКП (ТН ВЭД): 31 7400 (8425 11 900 0)

Изготовитель (поставщик): Фирма "БАЛКАНСКО ЕХО" ЕООД (Республика Болгария).

Основание выдачи разрешения: Техническая документация, заключение экспертизы промышленной безопасности АНО СП "АКАДЕММАШ" № 2/01-10 от 17.03.2010 г., сертификат соответствия ООО "СЕРКОНС" № РОСС BG.AB28.B02876 от 14.10.2009 г.

Условия применения:
1. Соблюдение требований "Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов" (ПБ 10-382-00).
2. Выполнение мероприятий, изложенных в заключении экспертизы промышленной безопасности АНО СП "АКАДЕММАШ" № 2/01-10 от 17.03.2010 г.

Срок действия разрешения до 27.05.2015

Дата выдачи 27.05.2010

Заместитель руководителя
Н.А. Фадеев



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C-BG.AB28.B.04658 ТР 1208603

ЗАЯВИТЕЛЬ «Балканско Ехо», ЕООД.
Адрес: 5460 С. Кръвеник, общ. Севлиево, обл. Габрово, Болгария.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Балканско Ехо», ЕООД.
Адрес: 5460 С. Кръвеник, общ. Севлиево, обл. Габрово, Болгария.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕРКОНС", РФ, 115114, г. Москва, ул. Дербеневская, д. 20, стр. 16, тел. 7(495) 782-17-08, e-mail: info@serconsrus.com, ОГРН: 1077746279665. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11АВ28 выдан 09.06.2011г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Тали электрические канатные типов Т и МТ г/п до 50 т, их модификации, комплектующие изделия. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП) 31 7400

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) «О безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2009 г. № 753); ГОСТ 22584-96 (разд. 3 - 5)

код ЕКПС

код ТН ВЭД России 8425 11 000 0

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протокол сертификационных испытаний № 151-22-09/12 от 25.09.2012 г. Испытательная лаборатория "ЛСМ" ООО "Трансконсалтинг", рег. № РОСС RU.0001.21АВ61, адрес: 117036, г. Москва, ул. Дмитрия Ульянова, д.9/11, корп. 2

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Схема сертификации: 3с.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 25.09.2012 по 24.09.2017

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации И.Л. Еникеев

Эксперт (эксперты) Б.П. Чумаков

ФИРМА

Уважаемые клиенты, коллеги и друзья,

Перед Вами каталог, в котором содержится ценная и полезная информация о производственной деятельности и высококачественной продукции одной из ведущих в мире фирм по производству подъемно-транспортных систем.

Фирма „Балканско ехо" уникальна своими тремя обособленными самостоятельными заводами, имеющими общую производственную площадь свыше 20 000 m^2, оснащенными более 600 металообрабатывающими машинами, и с персоналом, насчитывающим более 550 высококвалифицированных специалистов. Все это позволяет фирме быть независимой от внешних субподрядчиков и кооперированных поставок.

Фирма проектирует, конструирует, производит и осуществляет монтаж и сервисную деятельность:

- канатных электротельферов, талей серии „Т" и „МТ", грузоподъемностью до 50 t и высотой подъема до 120 m, которые отличаются своей высокой надежностью и долговечностью;
- цепных электротельферов грузоподъемностью от 0,125 t до 2 t;
- мостовых электрических одно- и двухбалочных кранов с управлением из кабины и с пола грузоподъемностью до 100 t;
- консольных электрических кранов грузоподъемностью от 1 t до 10 t и длиной стрелы 10 m;
- асинхронных конусных тельферных одно- и двухскоростных электродвигателей со встроенным тормозом и термозащитой от 0,12 kW до 30 kW;
- асинхронных однофазных и трехфазных цилиндрических электродвигателей от 0,55 kW до 37 kW;
- моторредукторов для привода ходовых механизмов подъемно-транспортных систем;
- ограничителей грузоподъемности для всех видов электротельферов, а также и для крановых подъемно-транспортных систем;
- полной гаммы резервных частей для всех изделий.

Все изделия фирмы производятся в общепромышленном, пожаробезопасном и во взрывозащищенном исполнении, причем они могут работать в различных климатических зонах, а также и в химически агрессивной среде.

Фирменная система управления и контроля качества сертифицирована TÜV Rheinland по ISO 9001:2008.

Продукция фирмы сертифицирована в соответствии с требованиями стран, в которых она эксплуатируется.

До конца 2010 г., „Балканско ехо" произвела и реализовала свыше 20 000 электротельферов, в том числе более 5000 во взрывозащищенном исполнении, более 600 кранов и более 50 000 электродвигателей в общепромышленном и во взрывозащищенном исполнении.

Продукция „Балканско ехо" ежедневно доказывает свои высокотехнологические качества, прочность и надежность в различных странах: Россия, Казахстан, Беларусь, Украина, Чехия, Словакия, Турция, Иран и другие, причем наши изделия единственые во всем мире, которые получают гарантию на 36 месяцев.

Основной целью этого каталога является наше желание вызвать Ваш интерес к изделиям, которые мы производим с огромной ответственностью.

При помощи этого каталога мы хотим обратиться к Вам, нашим клиентам, и заявить о своей готовности выпустить самое подходящее изделие для Вашего производства и заверить Вас, что, если Вы окажете нам это доверие, Ваш выбор будет самым лучшим.

Для круглосуточного контакта с нами, звоните по следующим телефонам: +35967302220; +359885000555 и +359888223344 или пишите нам: balkanskoeho@abv.bg.

ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

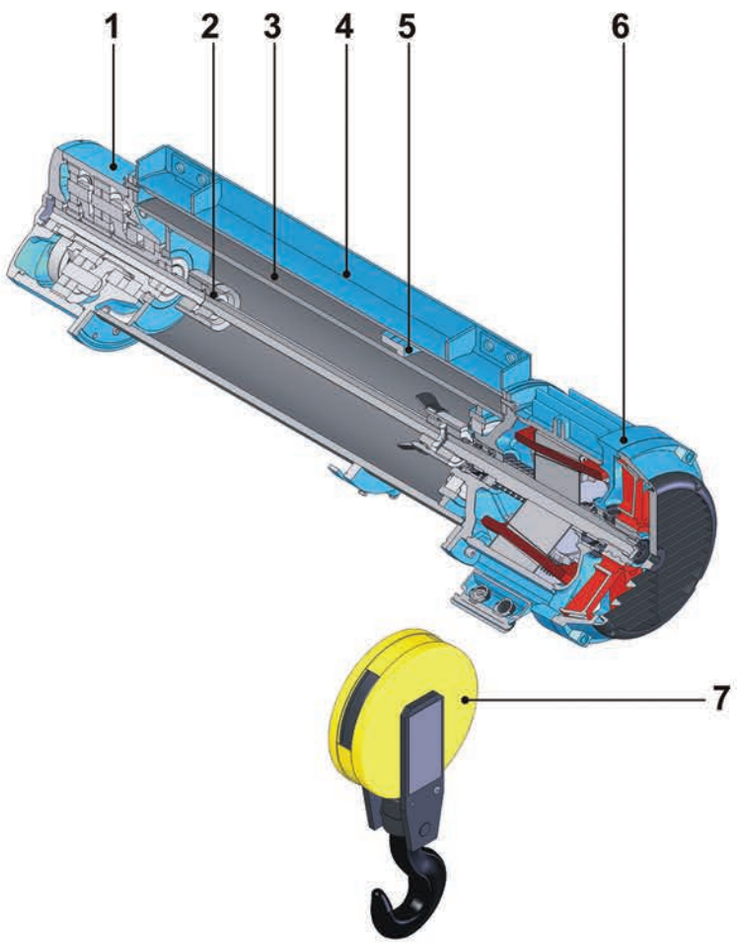
Канатные электротельферы серии Т - самые известные и самые продаваемые электротельферы в мире. Уже выпущено свыше 1 800 000 шт., которые реализованы в более чем 40 странах. Основные их преимущества - это высокая надежность, долговечность, простота обслуживания. Эти преимущества в сочетании с богатым спектром грузоподъемности, скорости подъема и передвижения, конструктивных исполнений, возможности для эксплуатации в различных режимах, делают электротельферы этой серии более популярными, чем остальные, несмотря на то, что у них уже 30-летняя история.

Технические данные:
Напряжение: 380-400V (специальные исполнения - по заказу)
Частота: 50Hz (специальные исполнения - по заказу)
Оперативное напряжение: 24 V, (42 V)
Класс защиты IP54 (EN 60529)

Условия эксплуатации*
- климат - нормальный, тропический или морской;
- нормальная или химически агрессивная среда;
- температура окружающей среды
1) нормальная: от -25°C до +40°C;
2) низкая: от -40°C до +40°C;
- относительная влажность воздуха - 80% при 20°C;
- в закрытых помещениях или на открытом месте под навесом при нормальной пожароопасности.
** специальное исполнение при конкретном заказе*

УСТРОЙСТВО

Электротельферы разработаны на базе модульной конструкции, состоящей из следующих узлов:



1. РЕДУКТОР
Двухступенчатый планетарный редуктор расположен вне барабана или корпуса электротельфера. Компактная конструкция обеспечивает надежную передачу момента нагрузки к барабану машины. Использование высококачественных материалов при производстве редуктора гарантирует его надежную работу. Расположение редуктора позволяет легкое обслуживание в период эксплуатации.

2. МУФТА ЗУБЧАТАЯ
Конструкция, позволяющая надежную передачу двигательного момента от вала двигателя к валу редуктора, с достаточно хорошей возможностью для аксиальной и угловой компенсации, что гарантирует нормальную и безаварийную работу машины.

3. БАРАБАН
Размещен соосно редуктору и электродвигателю. Установлен на шариковых подшипниках на передних щитах электродвигателя и редуктора. Конструктивно производится с винтовым каналом для укладки каната, в соответствии с DIN 15020.

4. КОРПУС

Стальная сварная конструкция цилиндрической формы изготовлена из листового материала. В двух противоположных концах корпуса смонтированы редуктор и электродвигатель. При исполнениях с тележкой – она тоже подсоединяется к нему. К корпусу прикрепляется неподвижный конец каната. При помощи дополнительных несущих элементов можно реализовать различные полиспастные системы.

5. КАНАТОУКЛАДЧИК

Обеспечивает правильную укладку и ведение каната в винтовом канале барабана, а также его нормальный сход с барабана. Служит еще и для приведения в действие выключателей подъемного механизма, фиксирующих конечное верхнее и конечное нижнее положение крюка.

6. ПОДЪЕМНЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

Трехфазный асинхронный двигатель с конусным ротором с встроенным конусным тормозом. Характеризируется простотой конструкции, обеспечивающей высокую степень надежности и ремонтопригодности. Полностью автоматический тормоз, позволяющий обеспечить надежную остановку груза. Простота при обслуживании и наладки в процессе эксплуатации.
Класс защиты IP 54 или IP 55, IP22 (EN 60529) тормоза, класс изоляции F (H – по договоренности с клиентом).
Предлагаются и в двухскоростном исполнении с соотношением - микроскорость:основная скорость – 1:4, 1:6, а также и бесступенчато по заказу. Все электродвигатели оснащены защитой от перегрева обмоток.
В клемной коробке электродвигателя размещен встроенный ограничитель конечных положений крюка.

7. КРЮК

Конструкция крюка и роликового блока полиспаста согласована с требованиями DIN 15400.

БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Оформлен в виде шкафа с электроаппаратурой, обеспечивающей все требования безопасности и защиты элементов. Разработан в основном на базе контакторного управления электродвигателей, с возможностью для реализации радио или частотного управления. Класс защиты IP 54.

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Современный дизайн, материалы обеспечивающие высокую степень безопасности, возможность для бесступенчатого управления, класс защиты IP65.

МОНОРЕЛЬСОВЫЙ ХОДОВОЙ МЕХАНИЗМ

Исполнения с нормальной и уменьшенной строительной высотой. Приводятся в действие электродвигателями с конусным ротором и автоматическим конусным тормозом, одно- и двухскоростные (соотношение 1:3, а также бесступенчато по заказу), степень защиты IP54, класс изоляции F. Возможность для движения как по прямолинейным участкам, так и по изгибам, по монорельсовым путям шириной 90...300 mm.

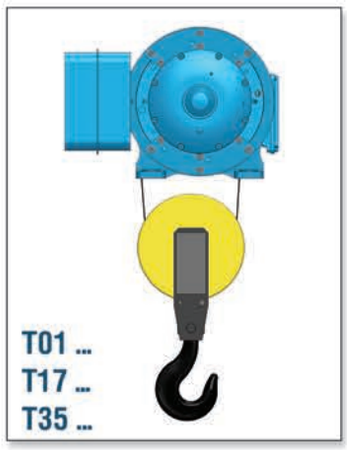
ДВУХРЕЛЬСОВАЯ КРАНОВАЯ ТЕЛЕЖКА

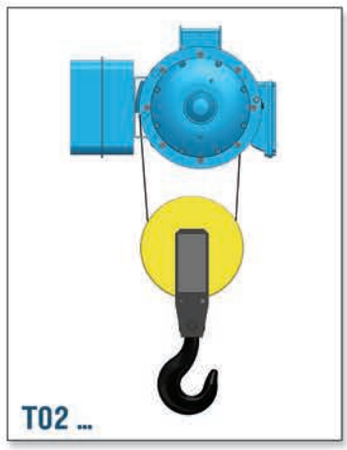
Исполнения в широкой гамме грузоподъемности, приводимые в действие одной или двумя моторредукторными группами, укомплектованными электродвигателями с конусным ротором и автоматическим конусным тормозом, одно- и двухскоростные (соотношение 1:3, а также и бесступенчато по заказу), степень защиты IP54, класс изоляции F. Широкая гамма межрельсового расстояния (1000-2800 mm).

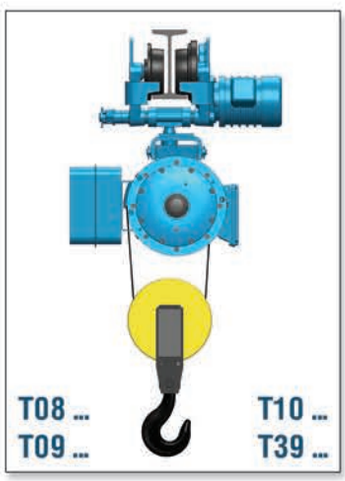
СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

Стационарный

Грузоподъемность: 200 - 16 000 кг
Полиспастная система: 1/1; 2/1; 4/1; 2/2;
Высота подъема: 6 – 72 m
Скорость подъема: 4 - 32 m/min
(с микроскоростью при соотношении 1:4 и 1:6)





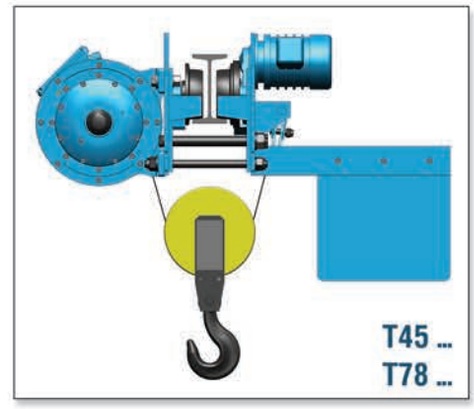


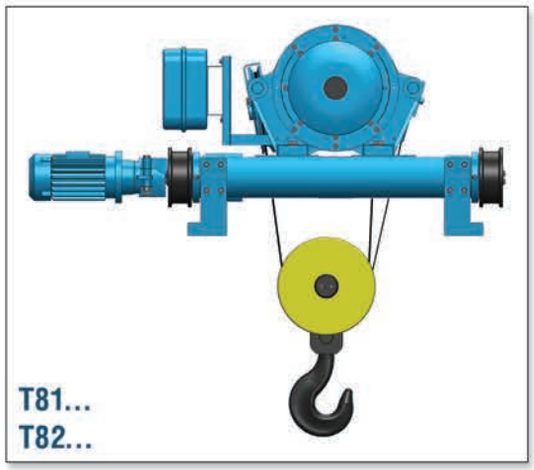
С монорельсовой тележкой (нормальная строительная высота)

Грузоподъемность: 200 – 12 500 кг
Полиспастная система: 2/1; 4/1;
специальные исполнения - 1/1; 2/2;
Высота подъема: 6 - 36 m
специальные исполнения - до 72 m
Скорость подъема: 4 - 16 m/min
(с микроскоростью при соотношении 1:4 и 1:6)
специальные исполнения - 32 m/min
Скорость передвижения:
8; 10; 12; 15; 20; 32; 12/4; 15/5; 20/6; 32/10 m/min

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

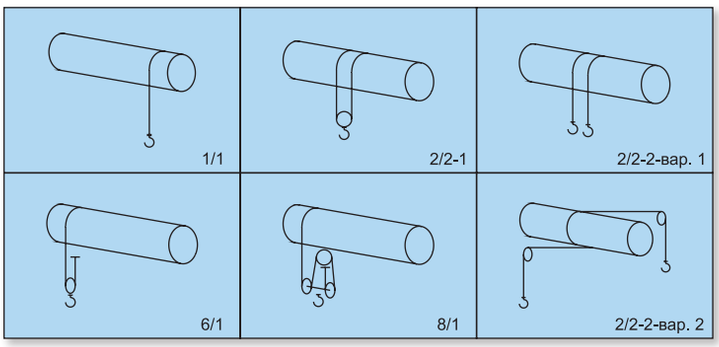
С монорельсовой тележкой (уменьшенная строительная высота)
Грузоподъемность: 200 - 10 000 кг
Полиспастная система: 2/1; 4/1;
Высота подъема: 6 - 36 m
Скорость подъема: 4 - 16 m/min
(с микроскоростью при соотношении 1:4 и 1:6)
Скорость передвижения:
8; 10; 12; 15; 20; 32; 12/4; 15/5; 20/6; 32/10 m/min





С двухрельсовой тележкой
Грузоподъемность: 1 000 - 16 000 кг
Полиспастная система: 1/1; 2/1; 4/1; 2/2;
Высота подъема: 6 -36 m
специальные исполнения - до 72 m
Скорость подъема: 4 - 16 m/min
(с микроскоростью при соотношении 1:4 и 1:6)
специальные исполнения - 32 m/min
Скорость передвижения:
8; 10; 12; 15; 20; 32; 40 m/min
(с микроскоростью при соотношении 1:3)
Межрельсовое расстояние: 1 000 - 2 800 mm

ПОЛИСПАСТНАЯ СИСТЕМА







КРИТЕРИИ ДЛЯ ВЫБОРА

Чтобы сделать правильный выбор подъемного механизма, необходимо знать:
1. Максимальный груз, который будете поднимать.
2. Максимальную высоту подъема.
3. Необходимую скорость подъема.
4. Условия эксплуатации.

Потом необходимо определить группу режима работы подъемного механизма в соответствии с FEM9.51, DIN15020, ISO 4301 или ГОСТ 25835.
В связи с этим заранее нужно определить:
- класс нагрузки,
- класс использования.

Класс нагрузки определяется при помощи коэффициента нагрузки K, вычисленного по формуле:

$$K=\sum [(Q_i / Q_{nom})^3 . t_i / \sum t_i],$$

где:
Q_i - груз, поднимаемый механизмом за время t_i
Q_{nom} - номинальная (максимальная) грузоподъемность механизма
t_i - продолжительность работы с грузом Q_i
$\sum t_i$ - общее время для работы механизма с грузом.

Потом нужно определить среднее машинное время T_M в сутки:

$$T_M= 2.H.N.T / 60.V,$$

где:
H - средняя высота подъема, m
N - число циклов в час (под циклом подразумеваем: подъем-пауза-спуск-пауза)
T - дневная длительность работы, h
V - скорость подъема, m/min

Из полученных данных определяется группа режима работы и можно приступить к выбору подъемного механизма.

ПРИМЕР

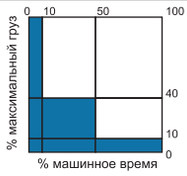
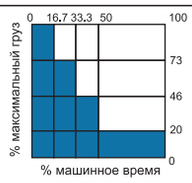
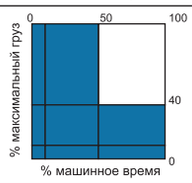
Грузоподъемность	-	2000 kg
Средняя высота подъема	H	3 m
Скорость подъема	V	8 m/min
Полиспаст	-	2/1
Класс нагрузки	-	средний
Число циклов в час	N	30
Дневная продолжительность работы	T	8 h

Вычисляется среднее машинное время в сутки:
$T_M= 2.H.N.T/60.V= 2.2.30.8/60.8= 3, h$

Из таблицы о режиме работы, для Тм=3 h и класса нагрузки „средний” определяется группа режима работы подъемного механизма - 2m по FEM9.511.

Исходя из необходимой грузоподъемности 2000 кг, из определенной группы режима работы 2m, а также из типа полиспаста - 2/1, определяем подъемный механизм типа T..4..

КЛАССИФИКАЦИЯ ПОДЪЕМНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Режим работы				Класс использования			
Класс нагрузки	Коэффициент нагрузки, К	Характеристика					
Легкий	< 0.125	Работа с грузами легче номинальных		*Тм, h 1)*			
				2-4	4-8	8-16	>16
				Тмо, h 2)			
				6 300	12 500	25 000	50 000
Средний	0.125 - 0.25	Работа со средними и номинальными грузами		*Тм, h*			
				1-2	2-4	4-8	8-16
				Тмо, h			
				3 200	6 300	12 500	25 000
Тяжелый	0.25 - 0.5	Работа с номинальными и близкими к ним номинальными грузами		*Тм, h*			
				0,5-1	1-2	2-4	4-8
				Тмо, h			
				1 600	3 200	6 300	12 500
Очень тяжелый	0.5 - 1	Постоянная работа с номинальными и близкими к номинальным грузами		*Тм, h*			
				0,25-0,5	0,5-1	1-2	2-4
				Тмо, h			
				800	1 600	3 200	6 300
Продолжительность включения, %				30	40	50	60
Частота включений, h^{-1}				180	240	300	360
Группа режима работы			FEM 9.511 / DIN15020	**1Am**	**2m**	**3m**	**4m**
			ISO 4301	**M4**	**M5**	**M6**	**M7**
			ГОСТ 25835	**2M**	**3M**	**4M**	**5M**

ПОЛИСПАСТ			ГАБАРИТ	ТИП			
1/1	2/1	4/1					
Грузоподъемность, kg							
160	320	-	2	-	-	-	Т..2.. *
200	400	-		-	-	Т..2..	-
250	500	-		-	Т..2..	–	-
320	630	1250	3	-	–	–	Т..3.. *
400	800	1600		-	–	Т..3..	-
500	1000	2000		-	Т..3..	–	-
630	1250	2500	4	-	–	–	Т..4.. *
800	1600	3200		-	–	Т..4..	-
1000	2000	4000		-	Т..4..	–	Т..5.. *
1250	2500	5000	5	-	–	Т..5..	-
1600	3200	6300		-	Т..5..	–	Т..6.. *
2000	4000	8000	6	-	–	Т..6..	-
2500	5000	10000		-	Т..6..	–	Т..7.. *
3200	6300	12500	7	-	–	Т..7..	-
4000	8000	16000		-	Т..7..		-

** специальное исполнение при конкретном заказе*

1) Тм – среднее машинное время в сутки
2) Тмо – общее машинное время за весь период эксплуатации

ОБОЗНАЧЕНИЕ

52 Т К$_2$ ТII 10 3 1 6 M C S

- без специальных требований к исполнению
S со специальными требованиями к исполнению

- без дополнительного тормоза на подъемном механизме
C - с дополнительным тормозом на подъемном механизме

- односкоростной подъем
M - двухскоростной подъем

Скорость передвижения

- - без ходового механизма (стационарный)
2 - 20 m/min, без тормоза
3 - 32 m/min, с тормозом
4 - 8 m/min, с тормозом
5 - 10 m/min, с тормозом
6 - 20 m/min, с тормозом
7 - 12 m/min, с тормозом
8 - 15 m/min, с тормозом
11 - 12/4 m/min, с тормозом
12 - 15/5 m/min, с тормозом
13 - 20/6 m/min, с тормозом
14 - 32/10 m/min, с тормозом

Высота подъема, m

	полиспаст 1/1	2/1	4/1
1	12	6	-
2	18	9	-
3	24	12	6
4	36	18	9
5	48	24	12
6	60	30	15*
7	72	36	18*

габарит – **2, 3, 4, 5, 6, 7**

Конструктивное исполнение

	полиспаст
01 - стационарный на лапах	2/1
02 - стационарный на пальцах	2/1
08 - со свободной тележкой	2/1
09 - с ручной тележкой	2/1
10 - с электрической тележкой	2/1
17 - стационарный на лапах	1/1
35 - стационарный на лапах	4/1
39 - с электрической тележкой	4/1
45 - с электрической тележкой НСВ**	2/1
78 - с электрической тележкой НСВ**	4/1
81 - с двухрелсовой тележкой	2/1
82 - с двухрелсовой тележкой	4/1

Климатическое исполнение

- нормальное
TII климатическое исполнение - тропическое
FII климатическое исполнение – для низких температур
MP морское исполнение
C исполнение для работы в химически агрессивной среде

Скорость подъема

- - V1
2 - V2
3 - V3

- нормальное исполнение
K крановое исполнение

тип **T**

42 - с ограничителем груза
43 - с секретным ключом и ограничителем груза
44 - с термозащитой и ограничителем груза
45 - с термозащитой, ограничителем груза и секретным ключом
50 - с ограничителем груза и аварийным остановом
51 - с ограничителем груза, аварийным остановом и секретным
52 - с ограничителем товара, аварийным остановом и термоза
53 - с ограничителем, аварийным остановом, термозащитой и

** специальное исполнение при конкретном заказе*
*** НСВ – уменьшенная строительная высота*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Грузоподъ-емность kg	ПОЛИСПАСТ 1/1 – 2/2 [1]						
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	Высота подъема, m		Скорость подъема , m/min		
			1/1	2/2	V1	V2	V3
200	T..2..	3m	12;18;24;36;48;60;70	-	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
250	T..2..	2m	12;18;24;36;48;60;70	-	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
400	T..3..	3m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;19;27	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
500	T..3..	2m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;19;27	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
800	T..4..	3m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;21;29	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
1 000	T..4..	2m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;21;29	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
1 250	T..5..	3m	12;18;24;36;48;60;72	7;10;17;24	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
1 600	T..5..	2m	12;18;24;36;48;60;72	7;10;17;24	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
2 000	T..6..	3m	12;18;24;36;48;60;72	6;9;16;23	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
2 500	T..6..	2m	12;18;24;36;48;60;72	6;9;16;23	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
3 200	T..7..	3m	18;24;36;48;60;72	13;20;27;34	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
4 000	T..7..	2m	18;24;36;48;60;72	13;20;27;34	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32

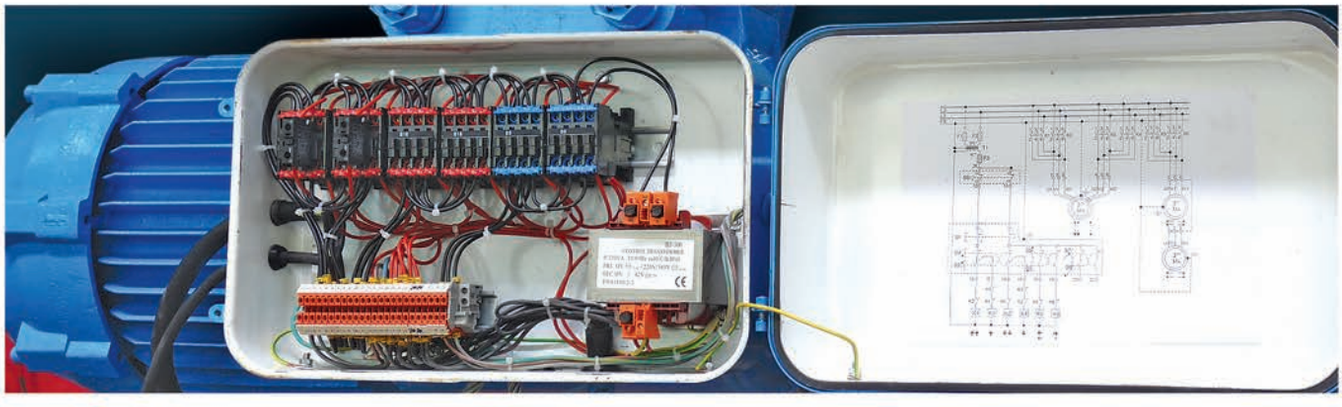
1) Только для стационарных электротельферов, без ограничителя груза

Грузоподъ-емность kg	ПОЛИСПАСТ 2/1					
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	Высота подъема, m	Скорость подъема , m/min		
				V1	V2	V3
400	T..2..	3m	6;9;12;18;24;30;35	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
500	T..2..	2m	6;9;12;18;24;30;35	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
800	T..3..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
1 000	T..3..	2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
1 600	T..4..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
2 000	T..4..	2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
2 500	T..5..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
3 200	T..5..	2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
4 000	T..6..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
5 000	T..6..	2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
6 300	T..7..	3m	9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
8 000	T..7..	2m	9;12;18;24;30;36	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Грузоподъ-емность kg	ПОЛИСПАСТ 4/1					
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	Высота подъема, m	Скорость подъема , m/min		
				V1	V2	V3
1 600	T..3..	3m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
2 000	T..3..	2m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
3 200	T..4..	3m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
4 000	T..4..	2m	6;10;13	4; 1/4	6; 1/6	-
5 000	T..5..	3m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
6 300	T..5..	2m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
8 000	T..6..	3m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
10 000	T..6..	2m	6;9;12	4; 1/4	6; 1/6	-
12 500	T..7..	3m	6;9;12;15;18	4; 1/4	6; 1/6	-
16 000	T..7..	2m	6;9;12;15;18	4; 1/4	6; 1/6	-





ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

ПАРАМЕТРЫ ПОДЪЕМНЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ СО ВСТРОЕННЫМ ТОРМОЗОМ (400V, 50HZ)

Габарит	Грузоподъ-емность, kg	Группа по FEM 9.511	Односкоростной подъем						Двухскоростной подъем					
			V1		V2		V3		V1		V2		V3	
			Pн, kW	Iн, A	Pн, kW	Iн, A	Pн, kW	Iн, A	Pн, kW	Iн, A	Pн, kW	Iн, A	Pн, kW	Iн, A
T..2..	500	2m	0.75	3.3	1.1	3.6	4.5	12.0	0.16/0.75	3.0/3.4	0.16/1.1	3.0/3.5	0.7/4.5	6.0/9.5
T..3..	1000		1.5	5.8	2.3	6.0	4.5	12.0	0.33/1.5	3.7/5.0	0.33/2.2	3.7/6.2	0.7/4.5	6.0/9.5
T..4..	2000		3.0	11.0	4.5	12.0	12.0	28.0	0.7/3.0	6.0/7.5	0.7/4.5	6.0/9.5	1.7/12.5	15.0/23.0
T..5..	3200		4.5	12.3	7.5	17.0	12.0	28.0	1.0/4.8	11.0/12.0	1.0/7.5	11.0/15.0	1.7/12.5	15.0/23.0
T..6..	5000		8.0	24.5	12.0	28.0	15.5	29.5	1.7/8.0	15.0/18.0	1.7/12.5	15.0/23.0	4.0/24.0	70.0/48.0
T..7..	8000		12.5	36.0	22	49	22	49	3.0/13.0	40.0/30.0	4.0/24.0	70.0/48.0	4.0/24.0	70.0/48.0

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ СО ВСТРОЕННЫМ ТОРМОЗОМ ДЛЯ МОНОРЕЛЬСОВЫХ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРНЫХ ХОДОВЫХ МЕХАНИЗМОВ (400V, 50HZ)

Габарит	Грузоподъ-емность, kg		Группа по FEM 9.511	Высота подъема, m		Скорость передвижения, m/min					
						8,10,12, 20		15, 32		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32*	
	2/1	4/1		2/1	4/1	Pн, kW	Iн, A	Pн, kW	Iн, A	Pн, kW	Iн, A
T..2..	500	-	2m	6;9;12	-	0.12	0.82	0.18	0.75	0.06/0.18	1.4/1.2
T..3..	1000			6;9;12	-						
	-	2000		-	6	0.25	1.2	0.37	1.5	0.11/0.37	1.7/1.4
T..4..	2000	4000		6;9;12	6						
T..5..	3200			6;9;12	-						
	-	6300		-	6	0.37	1.8	0.55	2.1	0.11/0.37	1.7/1.4
T..6..	5000	-		6;9;12	-						

** За исключением T..5.. (4/1) и T..6..*

Габарит	Грузоподъ-емность, kg		Группа по FEM 9.511	Высота подъема, m		Скорость передвижения, m/min					
						8,10,12, 20		15, 32		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32*	
	2/1	4/1		2/1	4/1	Pн, kW	Iн, A	Pн, kW	Iн, A	Pн, kW	Iн, A
T..2..	500	-	2m	18;24;30;35	-	2x0.12	0.82	2x0.18	0.75	2x0.06/0.18	1.4/1.2
T..3..	1000	-		18;24;30;36	-						
	-	2000		-	9;12						
T..4..	2000	4000		18;24;30;36	9;12	2x0.25	1.2	2x0.37	1.5	2x0.11/0.37	1.7/1.4
T..5..	3200	6300		18;24;30;36	9;12						
T..6..	5000	-		18;24;30;36	-						
	-	10000		-	6;9;12						
T..7..	8000	-		9;12;18;24;30;36	-	2x0.37	1.8	2x0.55	2.1	2x0.11/0.37	1.7/1.4
	-	12500	3m	-	6;9;12;15;18						

** За исключением T..6..(4/1) и T..7..*

МЫ ТАКЖЕ ВЫПУСКАЕМ

МТ – КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии МТ являются продолжением самой популярной в мире серии канатных электротельферов Т. Сохраняя основные технические параметры, благодаря применению новой конструкции корпуса, современных стальных канатов, крюков и др., предоставляем своим клиентам серию электротельферов с гораздо большими возможностями, а именно: грузоподъемность, скорость подъема и скорость передвижения. Это создает новые возможности для более эффективной эксплуатации наших изделий.

ВТ – ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Используя основные конструктивные решения электротельферов серии Т и сохраняя ее технические показатели, серия взрывозащищенных электротельферов ВТ предназначена для работы в потенциально взрывоопасной среде.
Электрооборудование, которое входит в комплект этого изделия, включает: электродвигатели, шкаф с электроаппаратурой, пульт управления, конечные выключатели и др. выполнено в так называемом “взрывонепроницаемом исполнении” с маркировкой (Ex) d IIB T5 и (Ex) d IIC T5.

ВМТ – ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии ВМТ разработаны на базе основных технических решений, применяемых в сериях ВТ и МТ. Основываясь на более высоких технических параметрах серии МТ и на доказанных в серии ВТ технических решениях, имеющих отношение к взрывной защите, получаем взрывозащищенный канатный электротельфер с гораздо лучшими эксплуатационными показателями, а именно: грузоподъемность, скорость подъема и скорость передвижения. Электрооборудование идентично серии ВТ, что само по себе предопределяет и идентичность взрывозащищенного исполнения и маркировку: (Ex) d IIB T5 и (Ex) d IIC T5.

АСИНХРОННЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

1. С встроенными тормозами, для главного подъема канатных и цепных электротельферов и других ходовых механизмов - от 0.75 до 30 kW. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
2. С встроенными тормозами, для главного подъема канатных и цепных электротельферов и других ходовых механизмов - от 0.12 до 3 kW. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
3. Электродвигатели общего предназначения, исполнения IM B3, IM B5, IM B35, IM B14 и др., с и без встроенного тормоза - от 0.55 до 37 kW.

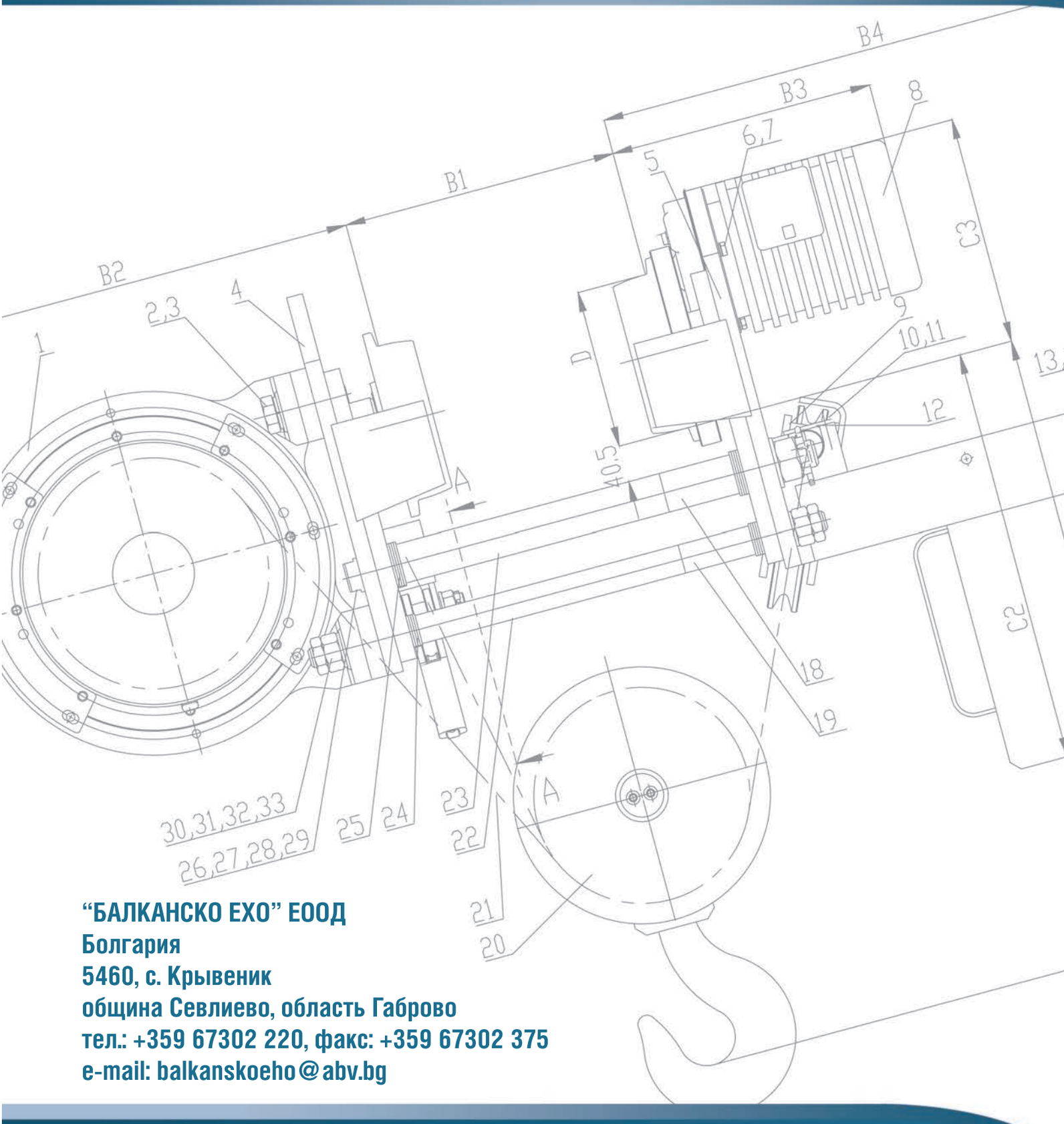
ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ КРАНЫ

1. Однобалочные подвесные мостовые краны - грузоподъемность от 1 до 16 t и длина пролета от 3 до 25 m.
2. Однобалочные мостовые опорные краны (кран-балка) - грузоподъемность от 1 до 16 t и длина пролета от 4.5 до 25.5 m.
3. Двухбалочные мостовые опорные краны - грузоподъемность от 5 до 100 t и длина пролета от 10.5 до 50 m.
4. Консольные опорные и настенные краны - грузоподъемность от 1 до 10 t и размах стрелы от 3 до 10 m.

Управление с пола и из кабины. Возможность для взрывозащищенного исполнения.

КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ КРАНОВ

1. Редукторы и моторредукторные группы – предназначены для привода ходовых механизмов мостовых кранов и других грузоподъемных сооружений. Они имеют богатый набор исходящих оборотов и моментов. Привода электродвигателей оборудованы встроенными конусными тормозами. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
2. Торцевые балки для опорных мостовых кранов - диаметры ходовых колес от 160 до 400 mm, нагрузка на ходовое колесо от 4000 до 19 500 kg, скорость передвижения от 8 до 32 m/min. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
3. Канатные тележки - предназначены для переноса кабелей питания и оперативных канатов мостовых кранов. Исполнения для передвижения по профилю или по натянутому стальному тросу. Возможность для взрывозащищенного исполнения.



“БАЛКАНСКО ЕХО” ЕООД
Болгария
5460, с. Крывеник
община Севлиево, область Габрово
тел.: +359 67302 220, факс: +359 67302 375
e-mail: balkanskoeho@abv.bg